

Caratteristiche dei Materiali
Characteristics of the Materials
Materialeigenschaften
Caractéristiques des Matériaux

Acciai da bonifica non legati Unalloyed tempering steel Vergütungsstähle ohne Legierungen Aciers à Trempe non Alliés			
Materiale Material Material Matière	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition %(*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
C45	C45	C 0,45 - Si 0,3 - Mn 0,7	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB (max 800 N/mm ²)

Standard

Adatto alla costruzione di portastampi per materie plastiche e pressofusione su cui eseguire gli alloggiamenti per matrice e punzone.

Suitable for injection and die-casting mould bases, where you can make the die and punch seatings.

Geeignet für die Herstellung von Formaufbauten für das Spritzgießen von Plastik und das Druckguß, weiterhin können Matrize- und Stempelsitze direkt gefertigt werden.

Conçu pour la construction de carcasses d'injection et de moulage sous pression sur lesquelles on peut pratiquer les logements pour matrice et poinçons..

Acciai prebonificati Pre-tempered steel Vorvergüteterstähle Aciers prétrempés			
Materiale Material Material Matériel	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition % (*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
1.2311	40 CrMnMo 7	C 0,4 - Mn 1,5 - Cr 1,9 - Mo 0,2	Bonificato Quenched & Tempered Vergütet Trempé et Revenu 280-325 HB (max 1100 N/mm ²)

Standard

Adatto alla costruzione di portastampi per materie plastiche e pressofusione su cui ricavare direttamente matrice e punzone. Ha una buona lavorabilità, è adatto alla fotoincisione ed ha un'elevata lucidabilità. Non necessita di tempra e la bonificabilità è limitata a circa 400mm di spessore. Può essere usato anche per piastre di forma da inserire nei portastampi in C45.

Suitable for injection and die-casting mould bases, where you can make directly the die and the punch. It is easy to machine with metal cutting, suitable for photoengraving and easy to polish. No hardening is required and the heat-treatableness is limited to about 400mm of thickness. It can also be used for form plates to be inserted into C45 mould bases.

Geeignet für die Herstellung von Formaufbauten für das Spritzgießen von Plastik und das Druckguß, weiterhin können Matrize- und Stempelsitze direkt gefertigt werden. Das Material ist spanabhebend gut verarbeitbar, eignet sich für die Fotogravüre und weist eine hohe Glanzpolierbarkeit auf. Kann auch für Formplatten verwendet werden, die in Formaufbauten aus C45 eingesetzt werden. Die Vergütbarkeit ist begrenzt auf ungefähr 400mm Dicken. Härten ist nicht erforderlich.

Conçu pour la construction de carcasses d'injection et de moulage sous pression sur lesquelles on peut logger directement matrice et poinçons. Bonne capacité d'usinage, facteur de polissage élevé, indiqué pour la photogravure. Aucune trempe n'est nécessaire. La faculté de trempe est limitée à 400mm environ d'épaisseur. Il peut également être utilisé pour des plaques porte-empreinte à utiliser dans les carcasses en C45.

In caso di indisponibilità del 1.2311 vengono utilizzati acciai di qualità superiore

If 1.2311 is not available, higher quality steel will be used

Im Fall der Unverfügbarkeit von 1.2311 Stahl, werden Stähle von höchsten Qualität geliefert

Dans le cas ou le 1.2311 n'est pas disponible, on peut utiliser des aciers de qualité supérieure

* valori medi indicativi / approx. values / Richtwert / valeurs indicatives

Caratteristiche dei Materiali Characteristics of the Materials Materialeigenschaften Caractéristiques des Matériaux

Materiale Material Material Matière	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition %(*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
--	---	--	--

<i>A richiesta Upon request</i>	Acciai prebonificati Pre-tempered steel Vorvergüteterstähle Aciers prétrempés		<i>Auf Wunsch Sur demande</i>
1.2738	40 CrMnNiMo 8 6 4	C 0,4 - Mn 1,5 - Cr 1,9 - Ni 1,0 - Mo 0,2	Bonificato Quenched & Tempered Vergütet Trempe et Revenu 280-325 HB

Caratteristiche analoghe al 1.2311, ma il tenore di nichel dell'1% accresce sensibilmente la bonificabilità negli spessori oltre i 400mm e fino a circa 1000mm.

1.2311 characteristics, but the nickel value of 1% sensibly increases the heat-treatableness of thicknesses greater than 400mm and up to 1000mm.

Dieses Material hat dieselben Eigenschaften von 1.2311 Stahl, aber der 1% Nickelgehalt steigert empfindlich die Vergütbarkeit außer 400mm Dicke bis 1000mm Dicke.

Caractéristiques du 1.2311, mais la teneur en nickel de 1% accroît sensiblement la faculté de trempe dans les épaisseurs supérieures à 400mm et jusqu'à 1000mm environ.

1.2312	40 CrMnMoS 8 6	C 0,4 - Mn 1,5 - Cr 1,9 - Mo 0,2 - S 0,05	Bonificato Quenched & Tempered Vergütet Trempe et Revenu 280-325 HB
---------------	----------------	---	---

Stesse caratteristiche del 1.2311, ma con una migliore truciolabilità grazie all'aggiunta dello 0,05% di zolfo. Lucidabilità e fotoincidibilità limitate.

Same mechanical characteristics of 1.2311, but better shaving quality thanks to the additional 0,05% of sulphur. Nevertheless, limited buffing and photoengraving quality.

Auch wenn dieselben mechanischen Eigenschaften von 1.2311 Stahl gehalten werden, der 1.2312 hat eine bessere Zerspanbarkeit dank der Zugabe von 0,05% Schwefel. Er hat aber beschränkte Glanzpolierung und Fotoätzung.

Mêmes caractéristiques mécaniques que le 1.2311, mais meilleure capacité de retrait des copeaux grâce à l'addition de 0,05% de soufre. Toutefois, la faculté de polissage et de photogravure est limitée.

1.2711	54 NiCrMoV 6	C 0,55 - Cr 1,1 - Ni 1,7 - Mo 0,5 - V 0,1	Bonificato Quenched & Tempered Vergütet Trempe et Revenu 355-400 HB
---------------	--------------	---	---

Maggiore resistenza e tenacità grazie a maggior presenza di elementi di lega. Usato principalmente quando sono richieste alte pressioni d'esercizio. Naturale alternativa al 1.2714 quando sono richieste caratteristiche di lucidabilità e fotoincidibilità.

Higher resistance and toughness thanks to greater presence of alloy elements. Mainly used when high pressures of exercise are required. Natural alternative to 1.2714 when buffing and photoengraving qualities are required.

Bessere Beständigkeit und Festigkeit dank der größeren Menge von Legierungselemente. Besonders gebraucht wann hohe Druckbearbeitungen gefertigt werden. Dieser Stahl ist eine sicherliche Alternative des 1.2714 wann man Glanzpolierung und Fotoätzung braucht.

Plus grande résistance et ténacité grâce à la présence plus élevée d'éléments d'alliage. Utilisé principalement quand on a besoin de hautes pressions d'exercice. Alternative naturelle à l'acier 1.2714, quand on demande des caractéristiques de polissage et de photogravure.

Caratteristiche dei Materiali Characteristics of the Materials Materialeigenschaften Caractéristiques des Matériaux

Materiale Material Material Matière	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition %(*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
--	---	--	--

A richiesta Upon request	Acciai resistenti alla corrosione Corrosion resistant steel Korrosionsbeständige Stähle Aciers résistants à la corrosion	Auf Wunsch Sur demande
-------------------------------------	--	-----------------------------------

1.2083	X 42 Cr 13	C 0,42 - Cr 13,0	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB
---------------	------------	------------------	--

Fornito allo stato ricotto lavorabile e raggiunge, dopo il trattamento termico, una durezza di circa 54 HRC. Impiegato principalmente per lo stampaggio di materie plastiche chimicamente aggressive (PVC).

Supplied at annealed machinable status and after thermal treatment, it reaches a hardness of about 54 HRC. Mainly used for moulding of chemically aggressive plastic materials (PVC).

Er wird gegläht beliefert und, nach der Wärmebehandlung, erreicht eine Festigkeit von ungefähr 54 HRC. Er wird besonders benutzt um chemische aggressive Kunststoffe (PVC) zu formen.

Fourni à l'état recuit usinable. Après le traitement thermique, il atteint une dureté de 54 HRC environ. Utilisé principalement pour le moulage de matières plastiques chimiquement agressives (PVC).

1.2085	X 33 CrS 16	C 0,33 - Cr 16,0 - S 0,05 - Ni 0,5	Bonificato Quenched & Tempered Vergütet Trempé et Revenu 280-325 HB
---------------	-------------	------------------------------------	---

Ottima resistenza alla corrosione e buona truciolabilità, tipica degli acciai per stampi plastica legati allo zolfo. Particolarmente indicato per portastampi e fornito allo stato bonificato pertanto non necessita di ulteriori trattamenti.

Excellent resistance to corrosion and good shaving quality, which is typical of steel for injection moulds alloyed to sulphur. Particularly recommended for mould bases. Normally supplied at tempered status, it does not need any further treatment.

Der 1.2085 hat eine sehr gute Korrosionsfestigkeit und eine gute Stahlspankeit, typisch für die mit dem Schwefel legierten Stähle. Besonders geeignet für Werkzeuge. Er ist vergütet, deshalb braucht er keine andere Bearbeitungen.

Excellente résistance à la corrosion et bonne capacité de retrait des copeaux, qui est typique des aciers pour moules à plastique liés au soufre. Il est particulièrement indiqué pour les carcasses. Il est fourni à l'état trempé et donc il n'a pas besoin d'autres traitements.

A richiesta Upon request	Acciai temprabili a cuore Heart temperable steel Härtbare Stähle Aciers trempés à coeur	Auf Wunsch Sur demande
-------------------------------------	---	-----------------------------------

1.2343	X 38 CrMoV 5 1	C 0,38 - Si 1,0 - Cr 5,3 - Mo 1,3 - V 0,4	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB
---------------	----------------	---	--

Elevata resistenza al rinvenimento che gli conferisce caratteristiche di elevata durezza e buona tenacità. Nitruabile e ricopribile mediante processo PVD. Elevata resistenza all'usura per cui impiegato nella costruzione di stampi ed inserti stampo di piccole e medie dimensioni, destinati a grandi produzioni.

High resistance to tempering which gives it a great hardness quality as well as a good toughness. It can be nitrided and covered by PVD process. Thanks to its high resistance to wear and tear, it is used for moulds and mould inserts of small and medium dimensions, designed for large productions.

Hohe Anlassenbeständigkeit, die hohe Härte und Festigkeit gibt. Er ist nitrierbar und überdeckbar durch PVD Verfahren. Dank einer hohen Verschleißfestigkeit, wird in dem Formenbau und in dem kleinen oder mittleren Formeinsatz für die großen Produktionen gebraucht.

Haute résistance au revenu qui lui donne des caractéristiques de dureté élevée et de bonne ténacité. On peut le nitruer et le recouvrir par le procédé de PVD. Utilisé pour construire des moules et des parties de moule de petites et moyennes dimensions pour la grande production grâce à sa haute résistance à l'usure

* valori medi indicativi / approx. values / Richtwert / valeurs indicatives

Caratteristiche dei Materiali Characteristics of the Materials Materialeigenschaften Caractéristiques des Matériaux

Materiale Material Material Matière	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition %(*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
--	---	--	--

<i>A richiesta Upon request</i>	Acciai temprabili a cuore Heart temperable steel Härtbare Stähle Aciers trempés à coeur		<i>Auf Wunsch Sur demande</i>
1.2343 SUPRA	X 38 CrMoV 5 1	C 0,38 - Si 1,0 - Cr 5,3 - Mo 1,3 - V 0,4	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB

Unisce alle caratteristiche del 2343 una buona lucidabilità e fotoincidibilità.
It joins good buffing and photoengraving qualities to 2343 characteristics.
Er verbindet die Eigenschaften von 2343 Stahl mit gute Glanzpolierung und Fotoätzung.
Il ajoute aux caractéristiques de l'acier 2343 une bonne faculté de polissage et de photogravure.

1.2344	X 40 CrMoV 5 1	C 0,4 - Si 1,0 - Cr 5,3 - Mo 1,4 - V 1,0	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB
---------------	----------------	--	--

Elevata resistenza al rinvenimento che gli conferisce caratteristiche di elevata durezza e buona tenacità. E' nitruabile e ricopribile mediante processo PVD.
Elevata resistenza all'usura per cui impiegato nella costruzione di stampi ed inserti stampo di piccole e medie dimensioni, destinati a grandi produzioni.
High resistance to tempering which gives it a great hardness quality as well as a good toughness. It can be nitrided and covered by PVD process.
Thanks to its high resistance to wear and tear, it is used for moulds and mould inserts of small and medium dimensions, designed for large productions.
Hohe Anlassenbeständigkeit, die hohe Härte und Festigkeit gibt. Er ist nitrierbar und überdeckbar durch PVD Verfahren. Dank einer hohen Verschleißfestigkeit, wird in dem Formenbau und in dem kleinen oder mittleren Formeinsatz für die großen Produktionen gebraucht.
Haute résistance au revenu qui lui donne des caractéristiques de dureté et de bonne ténacité. On peut le nitrurer et le recouvrir par le procédé de PVD. Utilisé pour construire des moules et des parties de moule de petites et moyennes dimensions pour la grande production grâce à sa haute résistance à l'usure

1.2344 SUPRA	X 40 CrMoV 5 1	C 0,4 - Si 1,0 - Cr 5,3 - Mo 1,4 - V 1,0	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 230 HB
---------------------	----------------	--	--

Unisce alle caratteristiche del 2344 una buona lucidabilità e fotoincidibilità.
It joins good buffing and photoengraving qualities to 2344 characteristics.
Er verbindet die Eigenschaften von 2344 Stahl mit gute Glanzpolierung und Fotoätzung.
Il ajoute aux caractéristiques de l'acier 2344 une bonne faculté de polissage et de photogravure.

1.2767	X 45 NiCrMo 4	C 0,45 - Cr 1,4 - Mo 0,3 - Ni 4,0	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 260 HB
---------------	---------------	-----------------------------------	--

Durezza elevata ed ottima tenacità e lucidabilità. Temprabile in aria, ha minime variazioni dimensionali durante il trattamento termico.
Great hardness and excellent toughness and buffing quality. It can be tempered in the air, minimal dimensional variations during thermal treatment.
Dieser Stahl hat Hohe Härte und sehr gute Festigkeit und Glanzpolierung. Lufthärtetbar trägt er minimale Änderungen der Maße während der Wärmebehandlung.
Dureté élevée, excellente ténacité et faculté de polissage. Il peut être trempé à l'air. Pendant le traitement thermique variations des dimensions moindres

* valori medi indicativi / approx. values / Richtwert / valeurs indicatives

**Caratteristiche dei Materiali
Characteristics of the Materials
Materialeigenschaften
Caractéristiques des Matériaux**

Materiale Material Material Matière	Norma DIN DIN Normative DIN Norm Norme DIN	Composizione chimica % (*) Chemical composition %(*) Chemische Zusammensetzung % (*) Composition chimique % (*)	Stato di fornitura Supply status Lieferungszustand Etat de fourniture
--	---	--	--

A richiesta Upon request		Acciai da cementazione Carburizing steel Einsatzhärtbare Stähle Aciers de cémentation	Auf Wunsch Sur demande
1.2162	21 MnCr 5	C 0,21 - Mn 1,3 - Cr 1,2	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 210 HB

Elevata resistenza all'usura sulla superficie cementata e temprata, coniabile a freddo allo stato ricotto. Adatto alla costruzione di stampi ed inserti di piccole dimensione che richiedono la lucidatura a specchio.

High resistance to wear and tear on the carburized and hardened surface, cold coinable at annealed status. Suitable for moulds and inserts of small dimensions requiring mirror buffing.

Hohe Verschleißfestigkeit auf der einsatzhärten und härten Oberfläche, kaltpräggbar in dem geglühten Zustand. Geeignet für den Formenbau und kleinen Formeinsatz, die die Glanzpolierung brauchen.

Il a une résistance élevée à l'usure sur la surface cémentée et trempée ; il peut être forgée à froid à l'état recuit. Conçu pour la construction de moules et des parties de moules de petites dimensions qui demandent le polissage spéculaire.

1.2764	X 19 NiCrMo 4	C 0,19 - Cr 1,3 - Mo 0,2 - Ni 4,1	Ricotto Annealed Geglüht Recuit max 250 HB
---------------	---------------	-----------------------------------	--

Rispetto al 2162 presenta una più elevata durezza al cuore (~350 HB – 38 HRC) ed un'ottima tenacità. Dopo la cementazione può essere temprato in aria con minime variazioni dimensionali. Utilizzato per stampi sottoposti a sollecitazioni elevate.

Compared with 2162, it has a greater hardness at the heart (~350 HB – 38 HRC) and an excellent toughness. After carburizing this steel can be tempered in the air with minimal dimensional variations. It is used for moulds subject high stress.

Im Vergleich zu dem 2162 hat er eine höhere Kernhärte (~350 HB – 38 HRC) und eine sehr gute Festigkeit. Nach der Einsatzhärte kann mit minimalen Änderungen der Maße lufthärtet werden. Er ist für Formen mit höheren Spannungen benutzt.

Par rapport à l'acier 2162, il présente une dureté à coeur plus élevée (~350 HB – 38 HRC) et une très bonne ténacité. Après la cémentation il peut être trempé à l'air avec des variations de dimensions moindres. Utilisé pour des carcasses qui sont soumises à des contraintes élevées

* valori medi indicativi / approx. values / Richtwert / valeurs indicatives

Piastre Squadrate e Rettificate Squared & Ground Plates Rechtwinklig-Geschnittene und Geschliffene Platten Plaques Equarries et Rectifiées

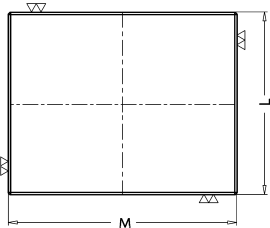
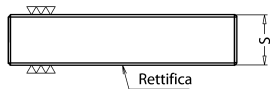


Sigla Short code Kennzeichen Sigle	Acciaio Steel Stahl Acier	Durezza Hardness Härte Dureté	Resistenza Resistance Beständigkeit Résistance
SRC	C45	max. 230 HB	max. 800 N/ mm ² (max. ~80 Kg/ mm ²)
RRP	2311 (W 1.2311)	HB 280-325	max 1100 N/ mm ² (max. ~110 Kg/ mm ²)

Esecuzione: Execution: Ausführung: Exécution:	Piani rettificati – Esterni fresati Upper and lower surfaces are ground – External surfaces are milled Geschliffene Oberflächen – Gefräste Außenflächen Surfaces planes rectifiées – Surfaces externes fraisées
Tolleranza: Tolerance: Toleranz: Tolérance:	Piani + 0+0,05 – Esterni ± 0,1 Upper and lower surfaces +0+0,05 – External surfaces ± 0,1 Dicken + 0+0,05 – Außenflächen ± 0,1 Surfaces planes + 0+0,05 – Surfaces externes ± 0,1

L	M	S															
		C45								2311							
28	156	57	77	97													
	196	57	77	97													
	246	57	77	97	117												
	296	57	77	97	117												
	346	57	77	97	117												
	396	57	77	97	117												
33	296	57	77	97	117												
	346	57	77	97	117												
	396	57	77	97	117												
	446	57	77	97	117												
	496	57	77	97	117												
48	396	57	77	97	117												
	446	57	77	97	117												
	496	57	77	97	117												
	546	57	77	97	117												
62	596	57	77	97	117												
	496	56	76	96	116	136											
	546	56	76	96	116	136											
	596	76	96	116	136												
76	696	76	96	116	136												
	796	96	116	136	156												

(segue following Fortsetzung suite)



Tolleranza:
Spessore (S): +0 +0,05 mm
Esterni (L-M): ±0,1 mm

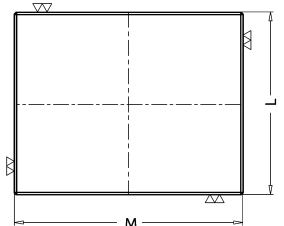
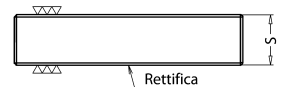
Tolerance:
Thickness (S): +0 +0,05 mm
External surf. (L-M): ±0,1 mm

Toleranz:
Dicke (S): +0 +0,05 mm
Außenfläche (L-M): ±0,1 mm

Tolérance:
Surfaces planes (S): +0 +0,05 mm
Surf. Externes (L-M): ±0,1 mm

Piastre Squadrate e Rettificate Squared & Ground Plates Rechtwinklig-Geschnittene und Geschliffene Platten Plaques Equarries et Rectifiées

L	M	S																							
		C45							2311																
84	896	96	116	136	156																				
	996	96	116	136	156																				
96	156	12	18																						
	166	27	32																						
	196	12	18																						
	246	12	18																						
116	196	12	18	27	32																				
	246	12	18																						
	296	12	18																						
	346	12	18																						
121	121	22	32																						
	156	22	32																						
156	246	32	46																						
	156	22	26	36	46	56	66	76							26	36	46	56	66	76					
	196	22	26	36	46	56	66	76							26	36	46	56	66	76					
	246	12	18	22	26	36	46	56	66	76					26	36	46	56	66	76					
	296	12	18	22	32	46																			
	346	12	18																						
176	396	12	18																						
	176	27	36																						
	196	22	26	36	46	56	66	76	96						26	36	46	56	66	76	96				
	246	22	26	36	46	56	66	76	96						26	36	46	56	66	76	96				
	296	12	18	22	26	36	46	56	66	76	96				26	36	46	56	66	76	96				
	346	12	18	22	26	36	46	56	66	76	96				26	36	46	56	66	76	96				
196	396	12	18	22	36	46																			
	446	12	18																						
	496	12	18																						
	246	22	26	36	46	56	66	76	96						26	36	46	56	66	76	96				
	296	22	26	36	46	56	66	76	96						26	36	46	56	66	76	96				
	346	18	22	26	36	46	56	66	76	96					26	36	46	56	66	76	96				
246	396	18	22	26	36	46	56	66	76	96					26	36	46	56	66	76	96				
	446	18	26	46	56																				
	496	18																							
	296	26	36	46	56	66	76	96	116						36	46	56	66	76	96	116				
	346	26	36	46	56	66	76	96	116						36	46	56	66	76	96	116				
	396	18	26	36	46	56	66	76	96	116					36	46	56	66	76	96	116				
296	446	18	26	36	46	56	66	76	96	116					36	46	56	66	76	96	116				
	496	18	26	36	46	56	66	76	96	116					36	46	56	66	76	96	116				
	546	18																							
	596	36	46	56																					
	696	36	46	56																					
	796	36	46	56																					
324	796	27	36																						



Tolleranza:
Spessore (S): +0 +0,05 mm
Esterni (L-M): ±0,1 mm

Tolerance:
Thickness (S): +0 +0,05 mm
External surf. (L-M): ±0,1 mm

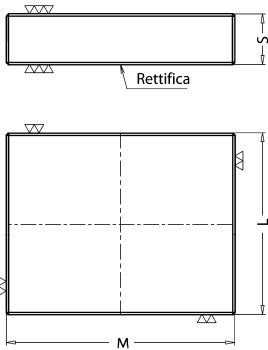
Toleranz:
Dicke (S): +0 +0,05 mm
Außenfläche (L-M): ±0,1 mm

Tolérance:
Surfaces planes (S): +0 +0,05 mm
Surf. Externes (L-M): ±0,1 mm

(segue following Fortsetzung suite)

Piastre Squadrate e Rettificate Squared & Ground Plates Rechtwinklig-Geschnittene und Geschliffene Platten Plaques Equarries et Rectifiées

L	M	S																	
		C45								2311									
324	896	27	36																
	996	27	36																
346	346	26	32	36	46	56	66	76	96	116		46	56	66	76	96	116		
	396	26	32	46	56	66	76	96	116			46	56	66	76	96	116		
	446	18	26	32	46	56	66	76	96	116			46	56	66	76	96	116	
	496	18	26	46	56	66	76	96	116				46	56	66	76	96	116	
	546	18																	
368	496	27	36																
	546	27	36																
	596	27	36																
	696	27	36																
374	796	27	36																
	896	27	36																
	996	27	36																
396	396	26	32	46	56	66	76	96	116	136		46	56	66	76	96	116	136	
	446	26	46	56	66	76	96	116	136			46	56	66	76	96	116	136	
	496	26	36	46	56	66	76	96	116	136			46	56	66	76	96	116	136
	546	26	46	56	66	76	96	116	136			46	56	66	76	96	116	136	
	596	36	46	56															
	696	36	46	56															
	796	36	46	56															
	996	46	56																
418	546	27	36																
	596	27	36																
	696	27	36																
424	696	27	36																
	796	27	36																
	896	27	36																
	996	27	36																
446	446	26	32	46	56	66	76	96	116	136		46	56	66	76	96	116	136	
	496	26	36	46	56	66	76	96	116	136		46	56	66	76	96	116	136	
	546	26	36	46	56	66	76	96	116	136		46	56	66	76	96	116	136	
	596	26	46	56	66	76	96	116	136			46	56	66	76	96	116	136	
468	596	27	36																
496	496	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156
	546	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156
	596	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156
	696	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156
	796	36	46	56	66	76	96	116	136	156	196	56	66	76	96	116	136	156	196
524	896	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196
	996	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196
	696	27	36																



Tolleranza:
Spessore (S): +0 +0,05 mm
Esterni (L-M): ±0,1 mm

Tolerance:
Thickness (S): +0 +0,05 mm
External surf. (L-M): ±0,1 mm

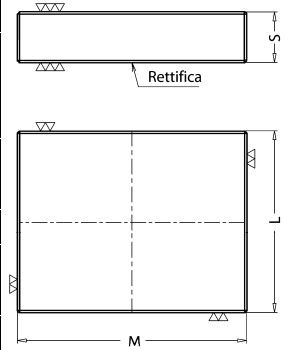
Toleranz:
Dicke (S): +0 +0,05 mm
Außenfläche (L-M): ±0,1 mm

Tolérance:
Surfaces planes (S): +0 +0,05 mm
Surf. Externes (L-M): ±0,1 mm

(segue following Fortsetzung suite)

Piastre Squadrate e Rettificate Squared & Ground Plates Rechtwinklig-Geschnittene und Geschliffene Platten Plaques Equarries et Rectifiées

L	M	S																		
		C45									2311									
524	796	27	36																	
	896	27	36																	
	996	27	36																	
546	546	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156	
	596	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156	
	646	46	56																	
	696	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156	
	796	56	66	76	96	116	136	156	196			56	66	76	96	116	136	156	196	
	896	56	66	76	96	116	136	156	196			56	66	76	96	116	136	156	196	
	996	56	66	76	96	116	136	156	196			56	66	76	96	116	136	156	196	
596	596	36	46	56	66	76	96	116	136	156		46	56	66	76	96	116	136	156	
	646	46	56																	
	696	36	46	56	66	76	96	116	136	156	196	46	56	66	76	96	116	136	156	196
	796	36	46	56	66	76	96	116	136	156	196	46	56	66	76	96	116	136	156	196
	896	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196	
996	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196		
624	796	27	46																	
	896	27	46																	
	996	27	46																	
646	696	46	56																	
	796	56																		
	896	56																		
	996	56																		
696	696	36	46	56	66	76	96	116	136	156	196	56	66	76	96	116	136	156	196	
	796	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196	
	896	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196		
	996	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196		
796	796	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196	
	896	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196		
	996	46	56	66	76	96	116	136	156	196		56	66	76	96	116	136	156	196	
896	896	76																		
	996	76																		



Tolleranza:
Spessore (S): +0 +0,05 mm
Esterni (L-M): ±0,1 mm

Tolerance:
Thickness (S): +0 +0,05 mm
External surf. (L-M): ±0,1 mm

Toleranz:
Dicke (S): +0 +0,05 mm
Außenfläche (L-M): ±0,1 mm

Tolérance:
Surfaces planes (S): +0 +0,05 mm
Surf. Externes (L-M): ±0,1 mm

